

DOSSIER TECHNIQUE
ARMOIRES A RIDEAUX
MONOBLOC A 491 3P
NF ENVIRONNEMENT



FABRICATION FRANCAISE : QUALITÉ, FLEXIBILITÉ

SOMMAIRE

L'armoire monobloc

Synthèse des forces de l'armoire	page 3
Caractéristiques techniques	
Caractéristiques générales	page 7
Caractéristiques détaillées	page 7
Vue éclatée de l'armoire	page 9
Nomenclature et dimensions	page 11

Les équipements

Les tablettes standards	
Description et dimensions	page 12
Capacité par tablette et par armoire	page 13
Coupe des armoires avec aménagement	
Tablettes avec dossiers suspendus	page 13
Tablettes avec classeurs	page 14
Les séparateurs tablettes	page 15
Les tablettes télescopiques	page 16
Les châssis	
Description et dimensions	page 17
Bacs pour châssis	page 18
Coupe des armoires avec châssis	page 19
Les dossiers suspendus	page 20
Les bacs de rangement	page 21
Les châssis pour dossier TUB	page 22
L'équipement penderie	page 23
Les dessus d'armoire	page 24
<u>L'armoire multimédia</u>	page 25

L'emballage

Emballage sur palette	page 27
-----------------------	---------

La certification

Attestations NF Sécurité Confortique et GS	page 28
Attestation NF Environnement et argumentaires	page 30

SYNTHESE DES FORCES DES ARMOIRES A RIDEAUX
MONOBLOCS PREHENSION TOUTE HAUTEUR :



Structure monobloc assurant une rigidité optimale : **épaisseur de tôle en 8/10^{ème}**, **joues nervurées soudées sur l'arrière** assurant une **grande rigidité** de l'ensemble et une **meilleure répartition des charges**, notamment en cas d'utilisation d'un châssis. Bords de tôle arrondis (angles non coupants)



Tablette fixe en partie haute des armoires, indépendante du dessus, permettant de recevoir une charge élevée de dossiers sans déformation et garantissant une parfaite **rigidité et planéité du dessus de l'armoire** et donc un **fonctionnement optimal des rideaux**. Les **tablettes** sont **nervurées en façade** pour accentuer la rigidité

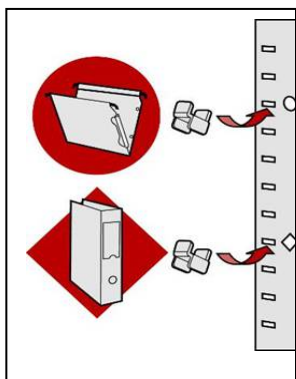


Socle très résistant équipé de **2 traverses de renfort** recevant 4 vérins, réglables de l'intérieur de l'armoire, course 20mm (clé 6 pans fournie à l'utilisateur). **Renfort central du socle.**



Conformité aux normes européennes et françaises.
Certification NF Bureau
Sécurité Confortique et GS.

SYNTHESE DES FORCES



Rideaux à ouverture totale : 100% d'accès et de visibilité du contenu.
 Parois latérales avec **crémaillère au pas de 25mm** équipées de **repères pour faciliter l'aménagement interne selon le type de classement** ; installation tablettes : forme ronde pour dossiers suspendus, forme losange pour classeurs.



Rideau Polypro classé non feu M3. Lamé terminale en acier profilé, revêtu d'époxy, avec 1 préhension toute hauteur : grande facilité de manipulation. Ce système évite le des coincement des mains.
Coulissement silencieux des rideaux.



Serrure par came à 90° anticrochetage, livrée avec **2 clefs numérotées (dont une pliante surmoulée)**. Passe-partout, sur demande.



Renfort central de la tablette pour éviter la déformation. Pli écrasé permettant le **classement de dossiers suspendus**.
Charge supportée : 110 kg, en conformité avec les normes.
Tablettes intégrées dans les armoires, **coloris du corps**, fixées par 4 taquets métalliques.

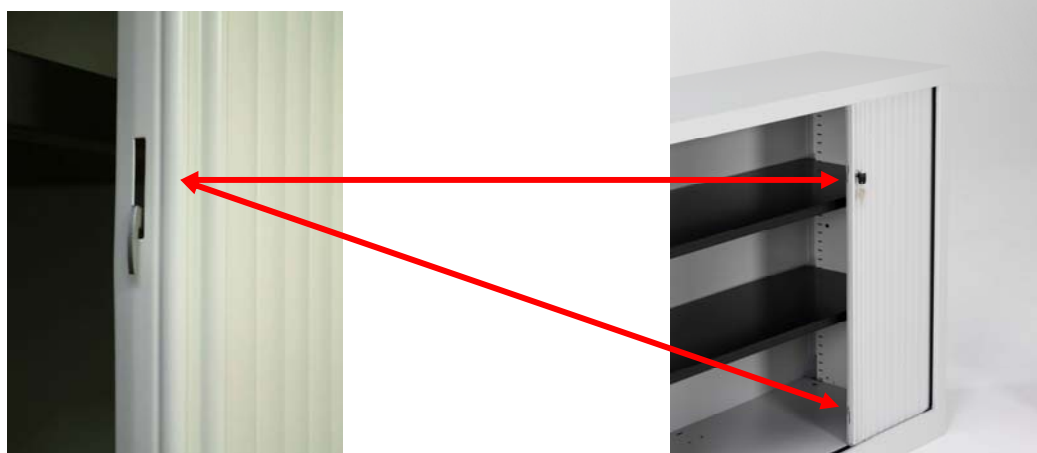
SYNTHESE DES FORCES



Afin de renforcer la protection et la sécurité de l'armoire :

Armoires hautes (H.198cm) et mi-hautes (H.160cm) équipées d'une serrure 3 points (avec fermeture des crochets dans le sens opposé)

Armoires mi-hautes (H.136 et 120cm) et basses (H.100cm) équipées d'une serrure 2 points (avec serrure décentrée vers le haut de l'armoire basse pour une meilleure fonctionnalité ergonomique)



SYNTHESE DES FORCES



Fond plat : le rail est encastré dans l'épaisseur du socle, ce qui en garantit l'intégrité en facilitant l'extraction de charges lourdes.

Rail de guidage clipé avec butée d'arrêt intégrée assurant un coulissement souple du rideau.

Fond plat au même niveau que le socle extérieur = meilleure extraction des documents

Renforcement des angles par points MAG, en partie haute de l'armoire améliorant encore plus la rigidité de l'armoire, prévenant tout risque de vrillage lors des manutentions et **facilitant le déplacement sans risque de l'armoire lors des réaménagements d'espaces de travail**

Synoptique 23 formats :

7 hauteurs : 1980, 1608, 1360, 1200, 1000, 695 et 440mm

4 largeurs : 1200, 1000, 800 et 600mm

1 armoire usage multimédia en grande profondeur 600mm : H.1608 x L.1000mm

Synoptique coloris :

7 coloris de corps et rideaux unis : blanc BL RAL 9010, noir NR RAL 9005, gris clair GR RAL 7035, anthracite AN RAL 7016, aluminium classique LC ou aluminium bondérisé haute qualité AL RAL 9006, beige BG RAL 1015 et basalte = taupe BS.

Associations blanc / basalte (BLBS) et basalte / blanc (BSBL)

8 rideaux décor bois (associés aux corps aluminium LC/AL, blanc BL, noir NR et anthracite AN) : merisier DM, érable ER, hêtre HE, poirier rosé PI, chêne clair CH, wengé WG, pommier Honfleur HO, pommier France PF

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Un corps soudé pour une rigidité optimale
- Des tablettes avec accrochage pour dossiers suspendus (renfort central afin d'éviter la déformation de la tablette). Tablettes nervurées en façade afin d'accentuer la rigidité
- Support dossiers sous le dessus (non démontable) grâce à une tablette fixe garantissant une parfaite rigidité et planéité du dessus de l'armoire.
- Un socle à fond plat pour une sortie aisée des classeurs
- Deux traverses de renfort soudées avec support recevant 4 vérins
- Serrure 3 points pour H.198 / 160 et 2 points H.136 / 120 / 100cm
- Une serrure avec 2 clefs (dont une pliante surmoulée)
- Une profondeur de 430mm
- Une homogénéité dans les différentes dimensions

ARMOIRES CONFORMES aux NORMES EUROPEENNES
NF EN 14073-2 et 3 / NF EN 14074 et à la NORME FRANCAISE NF D 62-041
Certification NF Bureau Sécurité Confortique et NF Environnement /
Certification GS

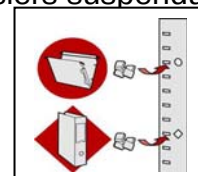
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DETAILLEES

► STRUCTURE

Tôle laminée à froid épaisseur de 0.7 à 1 mm
 Côtés, socles et dessus : épaisseur 0.8 mm
 Doubles parois : épaisseur 0.7 mm
 L'aspect et les dimensions sont obtenus par une ligne spécifique de planage et de dérivage des tôles. Les tôles sont en provenance directe des principales forges européennes nous permettant de garantir les caractéristiques du cahier des charges. L'entièreté de la structure est soudée. Soudure par résistance sur une chaîne entièrement robotisée permettant un contrôle électronique continu. Plis de retour en partie basse assurant une grande rigidité de l'armoire

► JOUES INTERIEURES

Joues embouties soudées au corps
 Doubles parois intérieures métalliques au pas de 25mm
 Parois équipées de repères pour installation rapide des tablettes : forme ronde pour dossiers suspendus et forme losange pour classeurs



► FINITION

Dégraissage et phosphatation en tunnel 4 étages
 Peinture poudre EPOXY polyester sans rejet de solvants
 Toutes nos teintes répondent à la norme sans plomb

► DESSUS

Poudre lisse (sauf anthracite, texturée)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DETAILLEES *(suite)*

► RIDEAUX

Lames en **Polypro** (classement au feu M3) de type bi-lames, liaison des lames par charnières souples
Lames terminales en acier profilé, revêtu d'époxy, avec une préhension toute hauteur pour l'ouverture et la fermeture
Finition lisse couleur unie et lisse tampographiée pour les décors bois
Rideaux à ouverture totale en lames de 30 mm

► FERMETURE



Par came à 90° anti crochetage
Serrures multiples combinaisons livrées avec 2 clés numérotées dont 1 pliable capuchonnée et 1 clé métallique
Passe-partout disponible sur demande

Fermeture 3 points sur les armoires Hauteur 198 et 160cm, 2 points sur les armoires H.136/120/100cm : protection et sécurité de l'armoire sont ainsi renforcées



► EMBALLAGE

Coiffes carton double cannelure en partie haute et basse
Plaques cartons sur les montants verticaux
Film de protection complet en film étirable

► TABLETTES

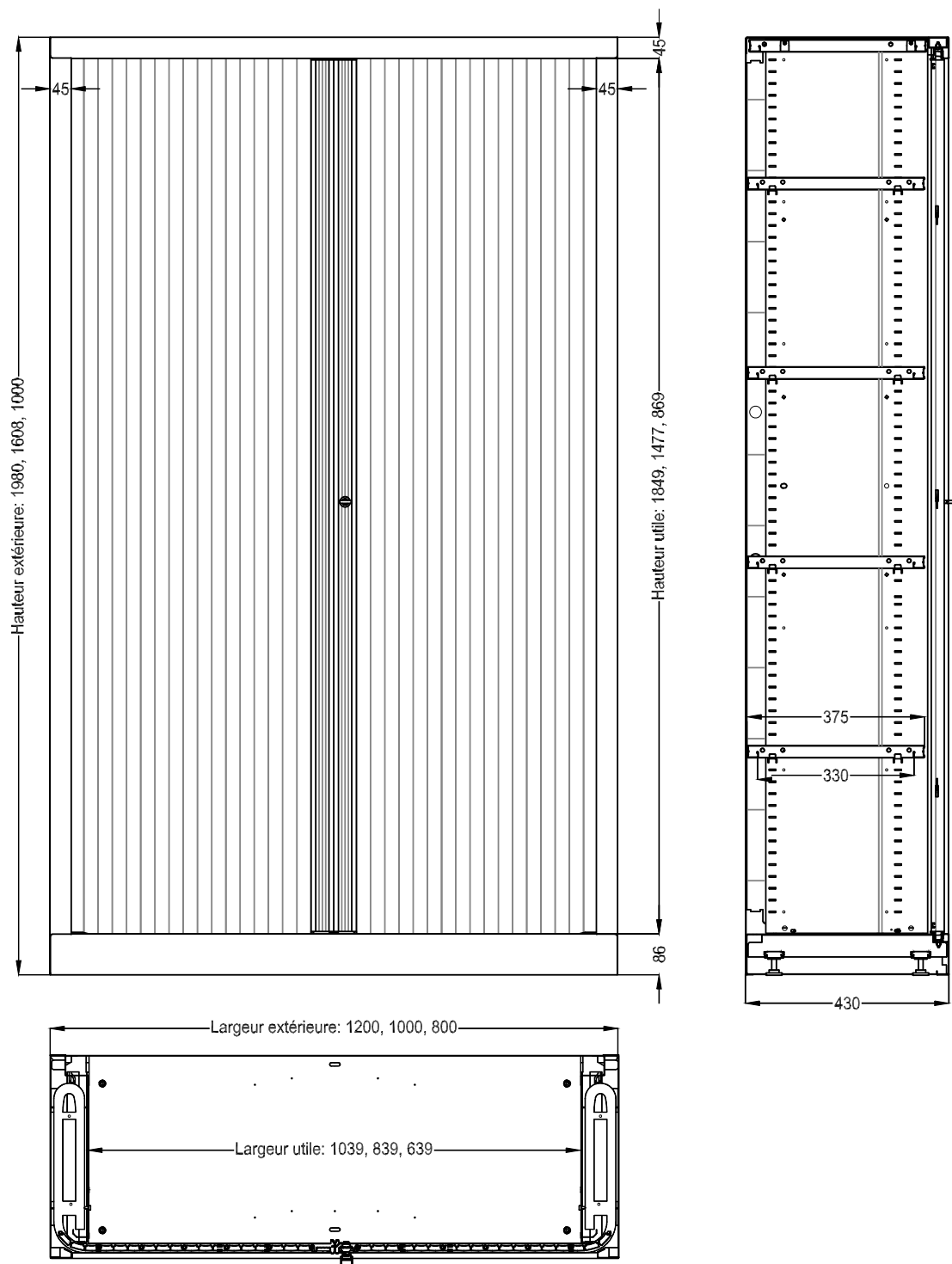
Dans le coloris du coffre de l'armoire

► EQUIPEMENT

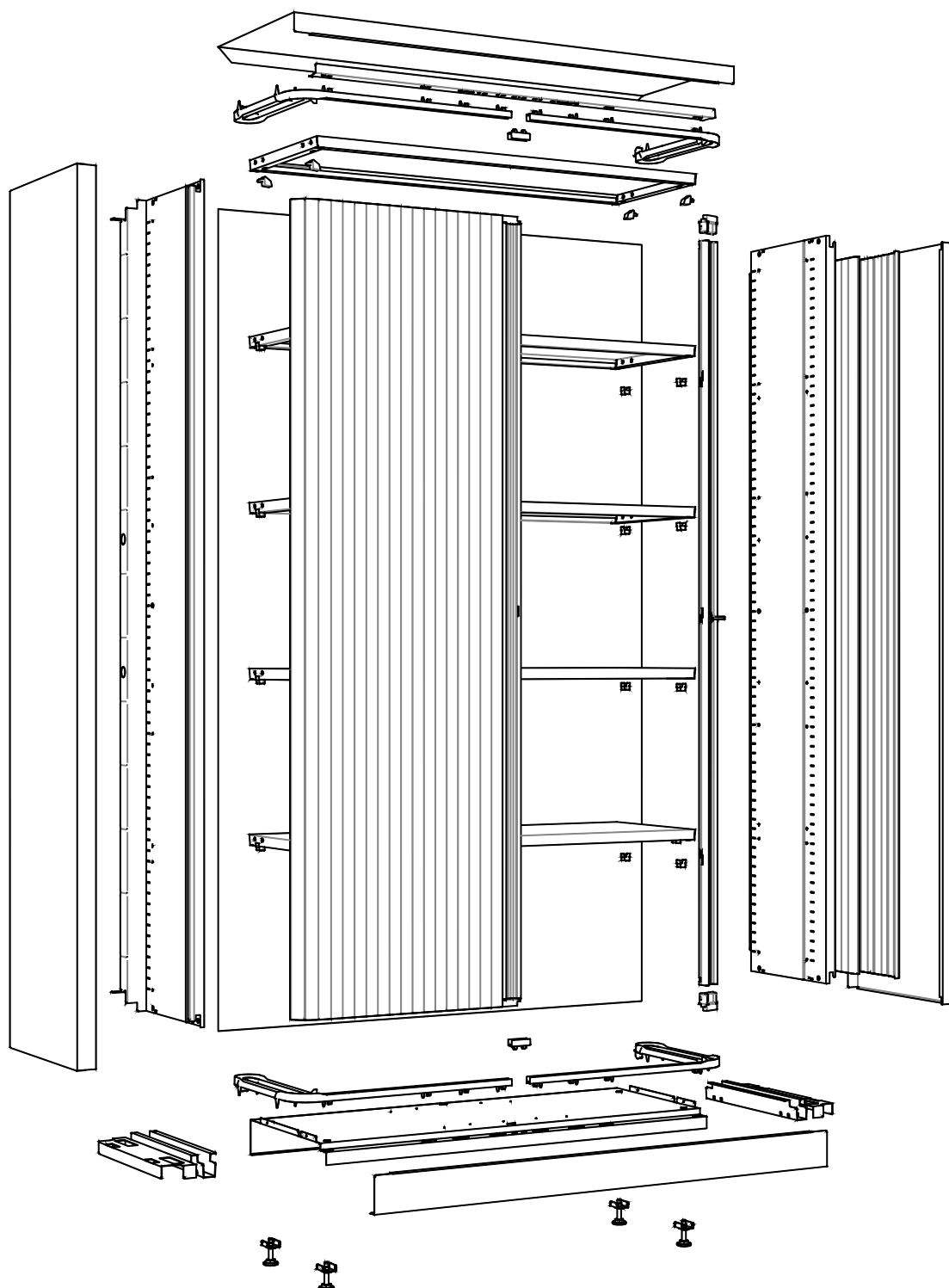
L'armoire est livrée avec 4 vérins de réglage (course 20mm), clipés sur les traverses de renfort du socle.
Réglage par l'intérieur de l'armoire, avec clé 6 pans fournie.



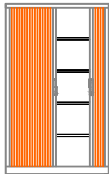
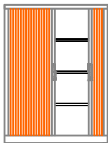
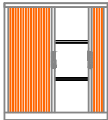
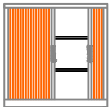
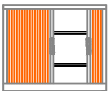
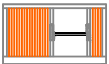
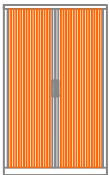
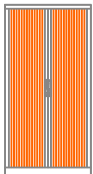
GEOMETRAUX DE L'ARMOIRE



VUE ECLATEE DE L'ARMOIRE



4 vérins

		Hauteur 1980mm	Hauteur 1608mm	Hauteur 1360mm	Hauteur 1200mm	Hauteur 1000mm	Hauteur 695mm	Hauteur 440mm
Profondeur 430mm								
Largeur 1200mm		Dimensions utiles Hauteur 1849 Largeur 1039	Dimensions utiles Hauteur 1477 Largeur 1039	Dimensions utiles Hauteur 1229 Largeur 1039	Dimensions utiles Hauteur 1069 Largeur 1039	Dimensions utiles Hauteur 869 Largeur 1039	Dimensions utiles Hauteur 564 Largeur 1039	Dimensions utiles Hauteur 340 Largeur 1039
Largeur 1000mm		Dimensions utiles Hauteur 1849 Largeur 839	Dimensions utiles Hauteur 1477 Largeur 839	Dimensions utiles Hauteur 1229 Largeur 839	Dimensions utiles Hauteur 1069 Largeur 839	Dimensions utiles Hauteur 869 Largeur 839	Dimensions utiles Hauteur 564 Largeur 839	Dimensions utiles Hauteur 340 Largeur 839
Largeur 800mm		Dimensions utiles Hauteur 1849 Largeur 639	Dimensions utiles Hauteur 1477 Largeur 639	Dimensions utiles Hauteur 1229 Largeur 639	Dimensions utiles Hauteur 1069 Largeur 639	Dimensions utiles Hauteur 869 Largeur 639	Dimensions utiles Hauteur 564 Largeur 639	Dimensions utiles Hauteur 340 Largeur 639
Largeur 600mm		Dimensions utiles Hauteur 1850 Largeur 519 Ouverture Largeur 440						

NOMENCLATURE et DIMENSIONS

Le format 1608x100 existe également en **grande profondeur 600** (usage multimédia / informatique ; équipé de roulettes et tablette support-clavier) :

EQUIPEMENT ARMOIRES A RIDEAUX MONOBLOCS A 491 3P

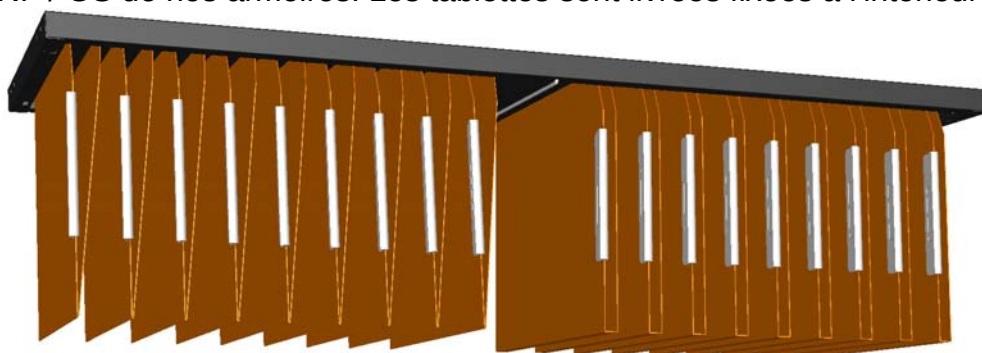
LES TABLETTES

Les tablettes standard sont profilées de manière à recevoir des dossiers suspendus à lecture verticale.

Elles sont réalisées par un **process de profilage** permettant la formation de **doubles plis** destinés à obtenir une très grande rigidité. La tablette est réalisée en tôle de 0.7 mm et reçoit une finition en peinture Epoxy.

Pour les armoires de largeur supérieure à 1000 mm, les tablettes sont équipées en standard d'un **renfort central qui évite la déformation de la tablette**.

La tablette d'armoire 1200 peut supporter une **charge de 110 Kg** (60 kg dessus + 50 kg dessous) et est **certifiée aux normes NF / GS**. Seule l'utilisation de ces tablettes permet la certification NF / GS de nos armoires. Les tablettes sont livrées fixées à l'intérieur de l'armoire.



Dimensions

Largeur Armoire	1200	1000	800	600
Longueur tablette	1039	839	639	508
Profondeur	375	375	375	375
Epaisseur	25	25	25	25

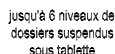
Capacité par tablette

Largeur Armoire	1200	1000	800	600
Dossiers suspendus fond V	+/-100	+/-80	+/-55	+/-40
Dossiers suspendus fond 15mm	+/-64	+/-50	+/-38	+/-30
Boîtes à Archive larg. 80	12	10	7	6
Boîtes à Archive larg.150	6	5	3	2
Classeur à anneaux Dos 75	13	11	8	6

Capacité par armoire

	Dossiers suspendus		Classeur / Boîte Archive	
	Nombre de tablettes nécessaires	Nombre de rangs de classement	Nombre de tablettes fournies en standard	Nombre de rangs de classement
Armoire hauteur 1980	5	6	4	5
Armoire hauteur 1608	4	5	3	4
Armoire hauteur 1360	3	4	2	3
Armoire hauteur 1200	2	3	2	3
Armoire hauteur 1000	2	3	2	2
Armoire hauteur 695	1	2	1	1
Réhausse	-	1	-	1

CAPACITE D'AMENAGEMENT DOSSIERS SUSPENDUS



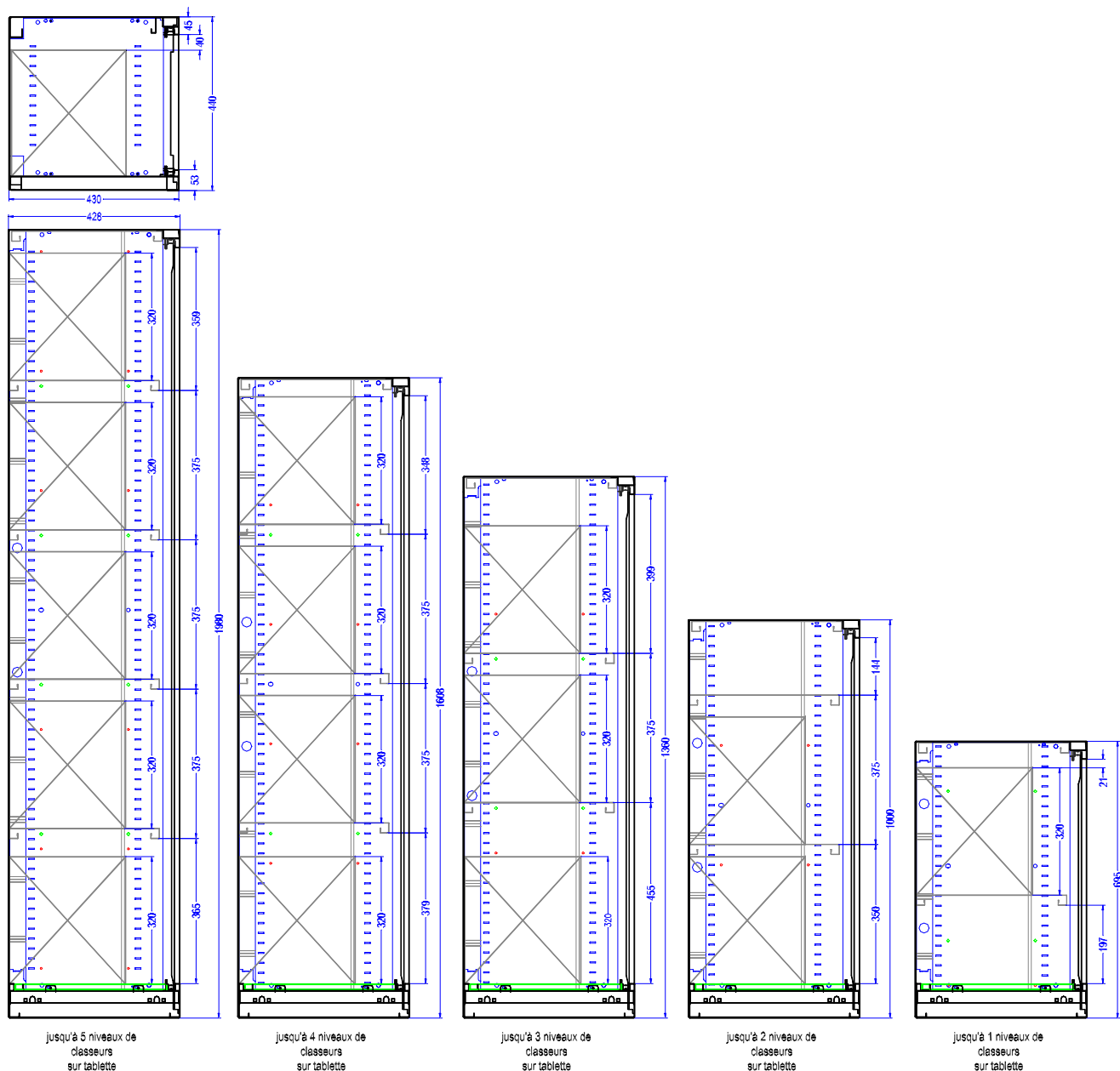
jusqu'à 5 niveaux de
dossiers suspendus
sous tablette

jusqu'à 4 niveaux de
dossiers suspendus
sous tablette

jusqu'à 3 niveaux de
dossiers suspendus
sous tablette

jusqu'à 2 niveaux de
dossiers suspendus
sous tablette

CAPACITE D'AMENAGEMENT CLASSEURS



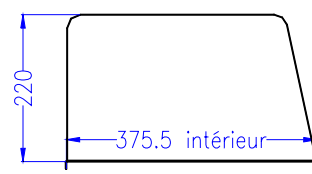
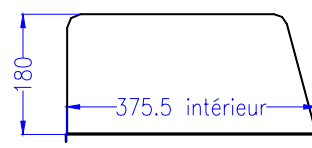
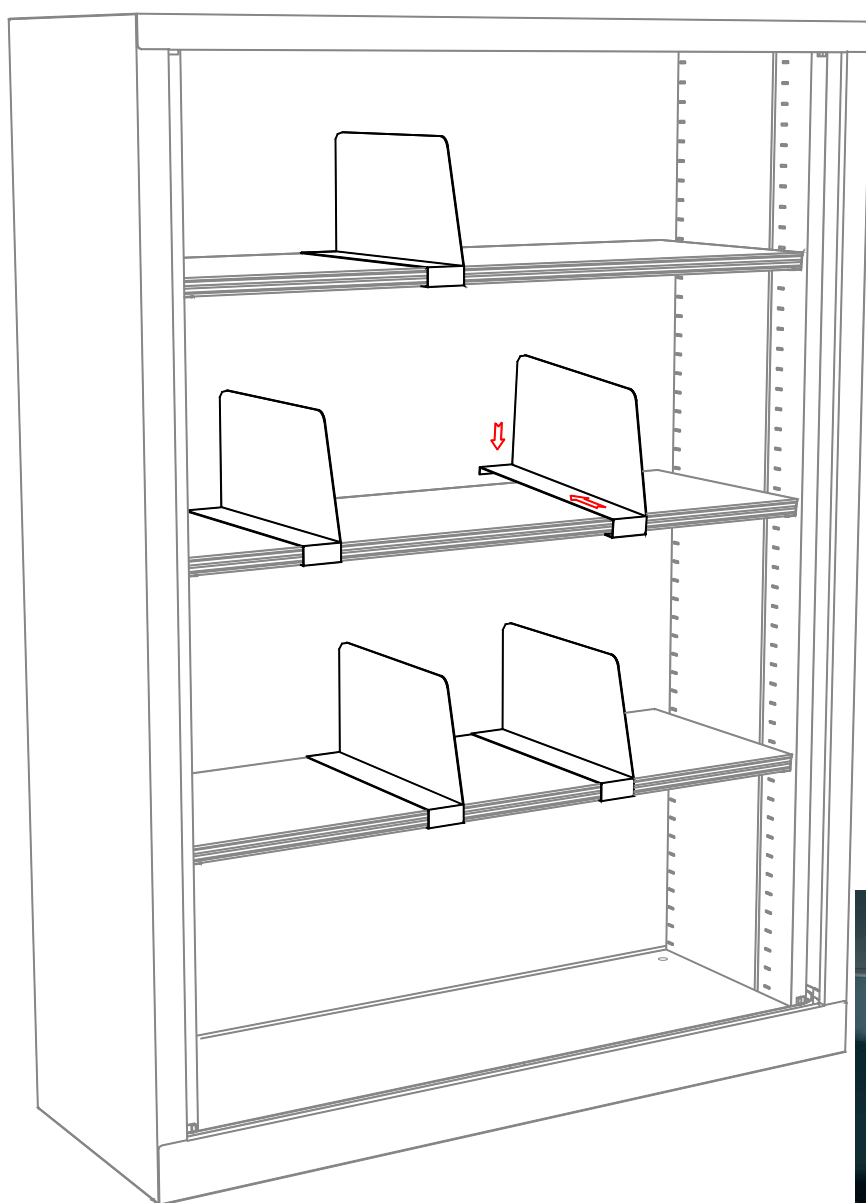
LES SEPARATEURS TABLETTES

Les séparateurs sont livrés par 5.

Ils sont en acier plié épaisseur 1mm finition poudre époxy.

Ils se positionnent très facilement par un mouvement de rotation à n'importe quel endroit de la tablette et peuvent se glisser latéralement.

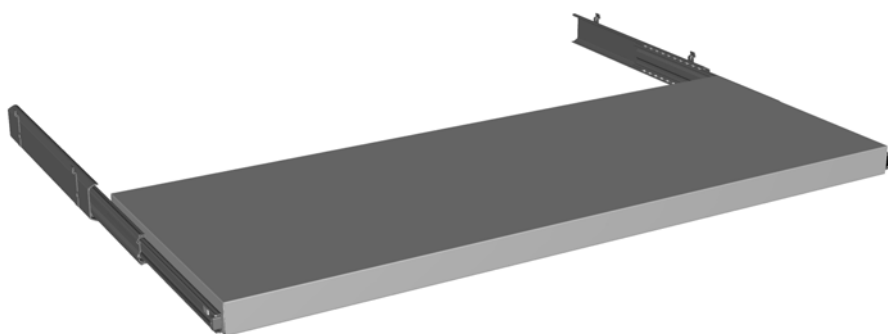
Ils existent en 2 hauteurs : 180mm et 220mm.



LES TABLETTES

TABLETTE TELESCOPIQUE

La tablette extractible est constituée d'une tablette montée sur 2 coulisses à billes à sortie totale. Elle est réalisée en tôle de 0.9 mm et reçoit une finition en poudre Epoxy.



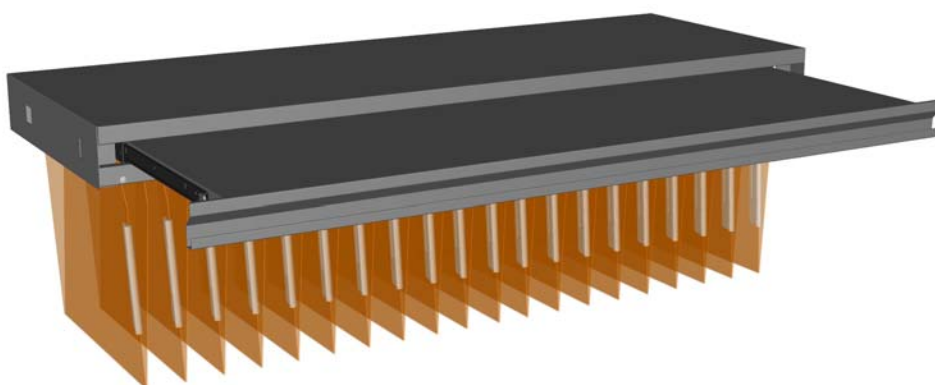
Largeur armoire	1200	1000	800
Longueur utile tablette	1000 mm	800 mm	600 mm
Profondeur utile	373 mm	373 mm	373 mm

TABLETTE DE CONSULTATION

La tablette de consultation est constituée d'une tablette fixe dans laquelle coulisse une tablette mobile montée sur coulisses à billes. Elle est réalisée en tôle de 0.8 et 1 mm.

Il est possible de mettre des dossiers suspendus sous la tablette fixe.

Cette tablette est vissée à l'arrière, sur la joue de l'armoire, pour prévenir de tout basculement.



Largeur armoire	1200	1000	800
Longueur tablette fixe	1039 mm	839 mm	639 mm
Profondeur tablette fixe	375 mm	375 mm	375 mm
Longueur tirette	953mm	753 mm	553 mm
Profondeur utile tirette	270 mm	270 mm	270 mm
Hauteur totale	75mm	75mm	75mm

EQUIPEMENT ARMOIRES A RIDEAUX MONOBLOCS A 491 3P

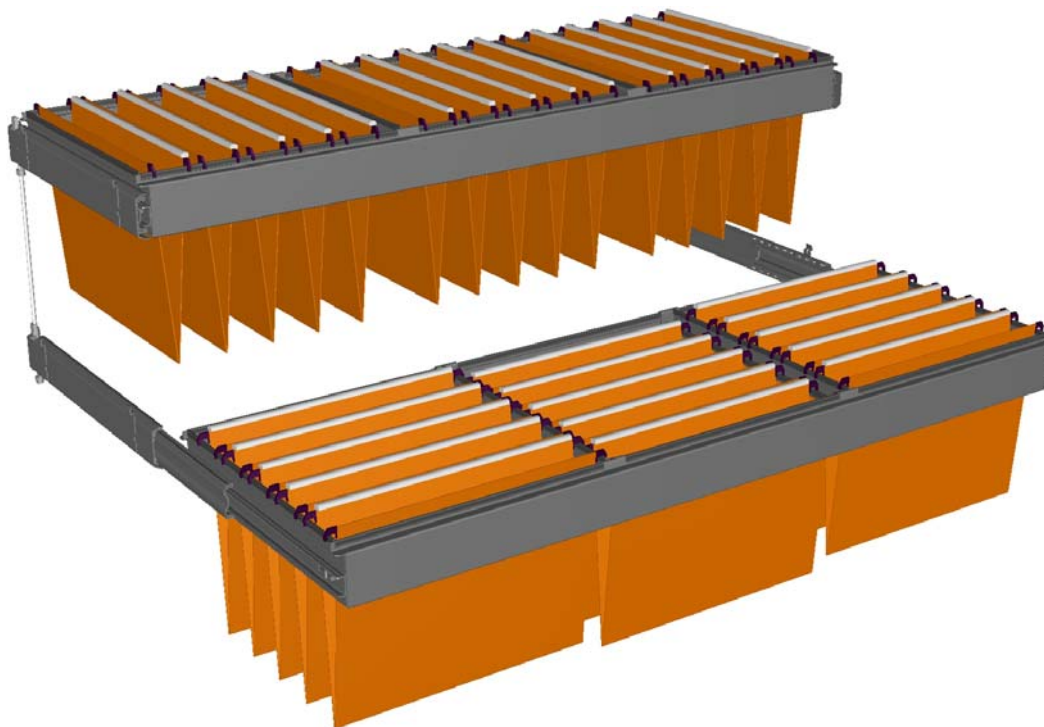
LES CHASSIS EXTRACTIBLES (teinte noire, sauf largeur 120 qui existe aussi en AL)

Le châssis extractible peut recevoir indifféremment :
Des dossiers suspendus à lecture horizontale.
Des bacs à fiches.

Il est constitué de 2 coulisses à billes et d'un cadre métallique qui supporte les différents accessoires.

A partir de 2 châssis dans une même armoire, il est indispensable d'utiliser un châssis muni de glissières spécifiques dotées d'antibasculant. Ce système d'ouverture sélective évite le risque de basculement de l'armoire en interdisant l'ouverture de plusieurs châssis simultanément.

Ce système simple et fiable étant intégré à l'arrière de la coulisse est très facile à installer puisqu'il se limite au clipsage de tiges entre les coulisses



Largeur Armoire	1200	1000	800
Longueur intérieure	1000	800	600
Profondeur intérieure	327	327	327
Nombre de rangs de dossiers frontaux	3	2	1

Capacité approximative par châssis de dossiers suspendus frontaux

Largeur Armoire	1200	1000	800
Dossiers simples fond V	+/-120 (3x40)	+/-80 (2x40)	+/-40
Dossiers à lecture horizontale fond V	+/-66 (3x22)	+/-50 (2x22)	+/-22
Dossiers suspendus fond 15mm	+/-60 (3x20)	+/-40 (2x20)	+/-20
Dossiers suspendus fond 30mm	+/-30 (3x10)	+/-20 (2x10)	+/-10

Pour des raisons de sécurité et de bon fonctionnement, le nombre de châssis doit être limité à 3 par armoire et la hauteur maximale d'installation ne doit pas excéder 1300mm

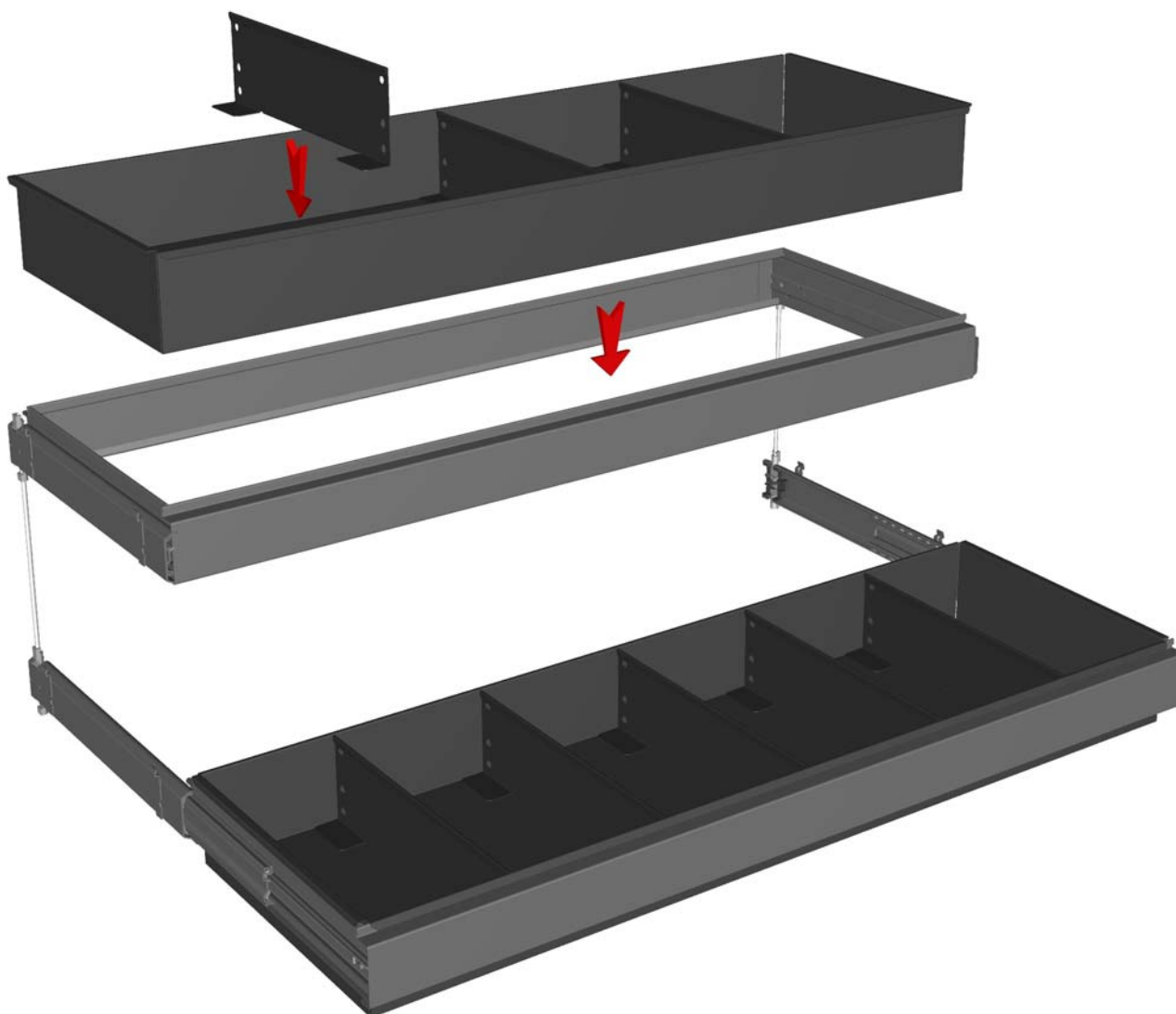
EQUIPEMENT
ARMOIRES A RIDEAUX
MONOBLOCS A 491 3P

LES BACS / TIROIRS pour CHASSIS EXTRACTIBLES

Le châssis extractible peut recevoir un bac intégral qui transforme alors le châssis en tiroir télescopique.

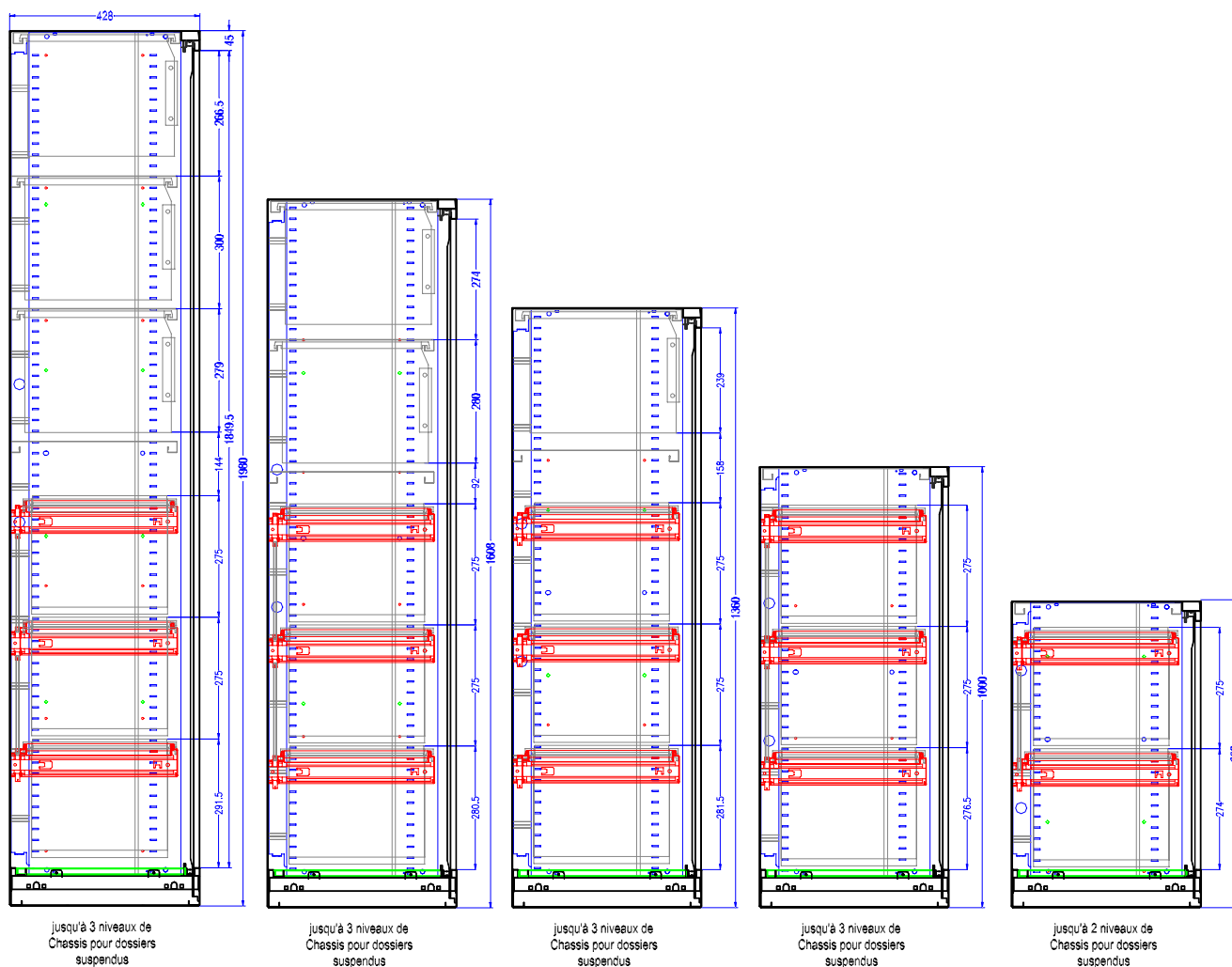
Il est réalisé en tôle de 0.8mm.

Il peut être équipé de séparateurs amovibles en acier posés simplement dans le bac.



Largeur Armoire	1200	1000	800
Longueur intérieure	995	795	595
Profondeur intérieure	325	325	325
Hauteur intérieure	98	98	98
Nombre maximum de séparateurs	32	25	18

CAPACITE D'AMENAGEMENT CHASSIS



DOSSIER TECHNIQUE

EQUIPEMENT
ARMOIRES A RIDEAUX
MONOBLOCS A 491 3P

DOSSIERS SUSPENDUS



Dossiers pour châssis télescopiques

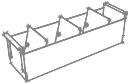
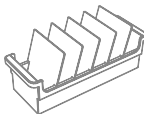
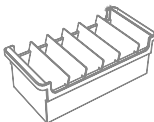
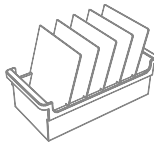
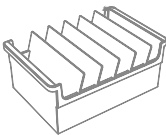
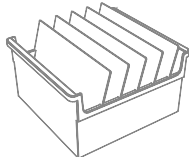


Dossiers pour tablettes des armoires

Dossiers en kraft orange (kraft 220 g/m2 collé, tringle fil métal, grand porte-étiquette à effet grossissant, mise en continue par volet d'agrafage)

BACS A DISQUETTES BACS A FICHES

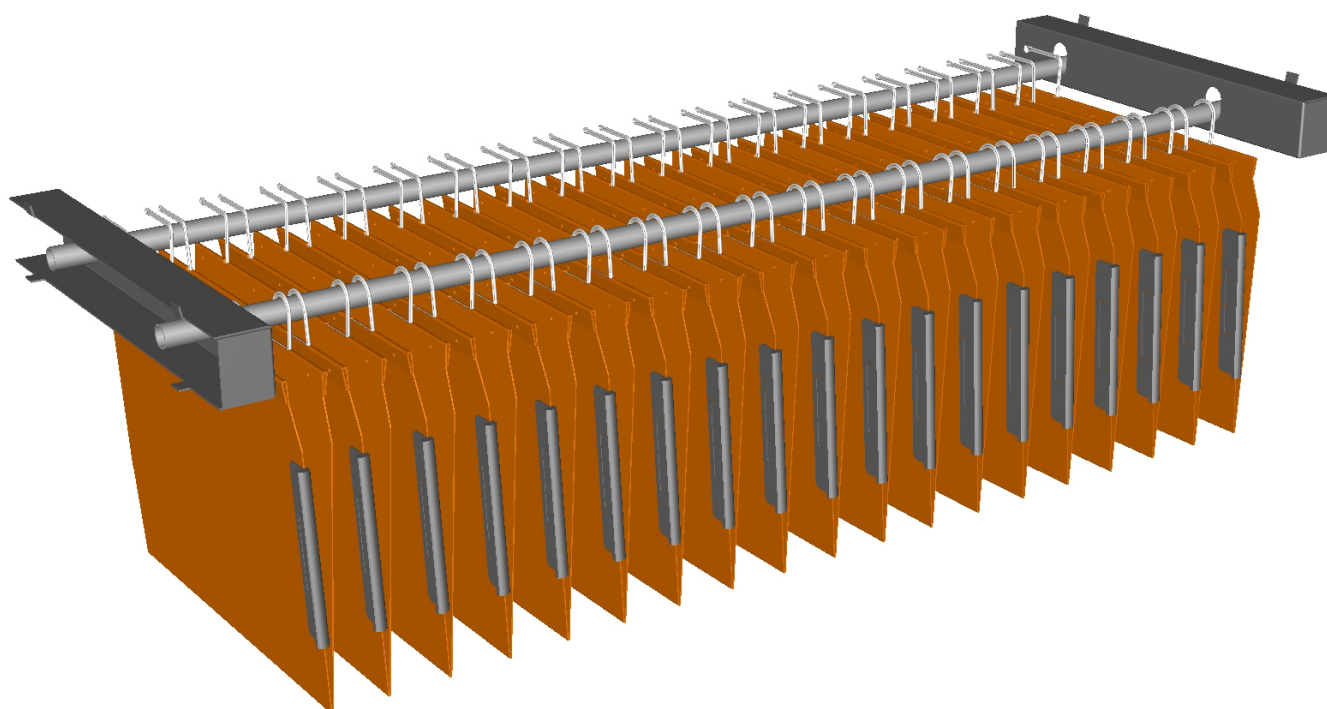
Ils s'adaptent dans les châssis ou sont simplement posés sur une tablette.
Ils sont livrés avec 3 intercalaires pour les bacs à disquettes et CD et 5 intercalaires pour les bacs à fiches.

	Dimensions extérieures du bac	Dimensions intérieures du bac	Hauteur intercalaire
 Bac à disquettes Code 981054M	Longueur:348 Largeur : 94 Hauteur : 94	Longueur:320 Largeur : 92 Hauteur : 93	Hauteur: 101
 Bac à fiches A6V, Code 981035Q	Longueur:348 Largeur : 124 Hauteur : 111	Longueur:306 Largeur : 105 Hauteur : 60	Hauteur: 148
 Bac à fiches A6H ou CD, code 981032N	Longueur:348 Largeur : 165 Hauteur : 117	Longueur:306 Largeur : 148 Hauteur : 76	Hauteur: 104
 Bac à fiches A5V, code 981029K	Longueur:348 Largeur : 165 Hauteur : 117	Longueur:306 Largeur : 148 Hauteur : 76	Hauteur: 210
 Bac à fiches A5H, code 981026H	Longueur:348 Largeur : 226 Hauteur : 145	Longueur:306 Largeur : 210 Hauteur : 90	Hauteur: 148
 Bac à fiches A4H, code 981020B	Longueur:348 Largeur : 317 Hauteur : 185	Longueur:306 Largeur : 297 Hauteur : 120	Hauteur: 210

LE CHASSIS POUR DOSSIERS TUBULAIRES

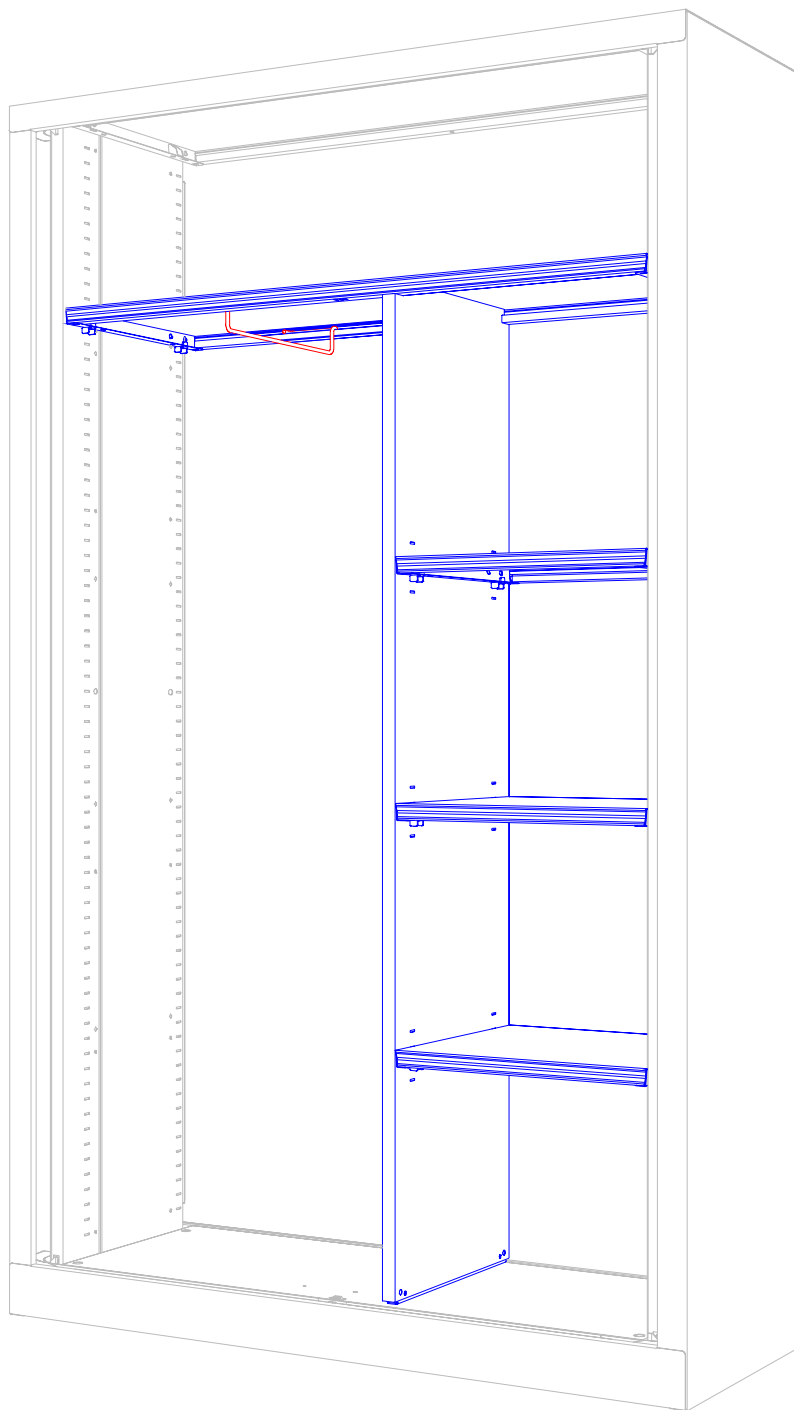
Le châssis pour dossiers TUB se compose de 2 supports en tôle pliée qui s'adaptent sur les joues et de 2 tubes en acier de 18 mm de diamètre.

Les supports et les tubes reçoivent une finition en peinture Epoxy.



Largeur Armoire	1200	1000
Longueur totale	1039	839
Longueur utile (entre supports)	955	755
Entre axes des tubes	200	200

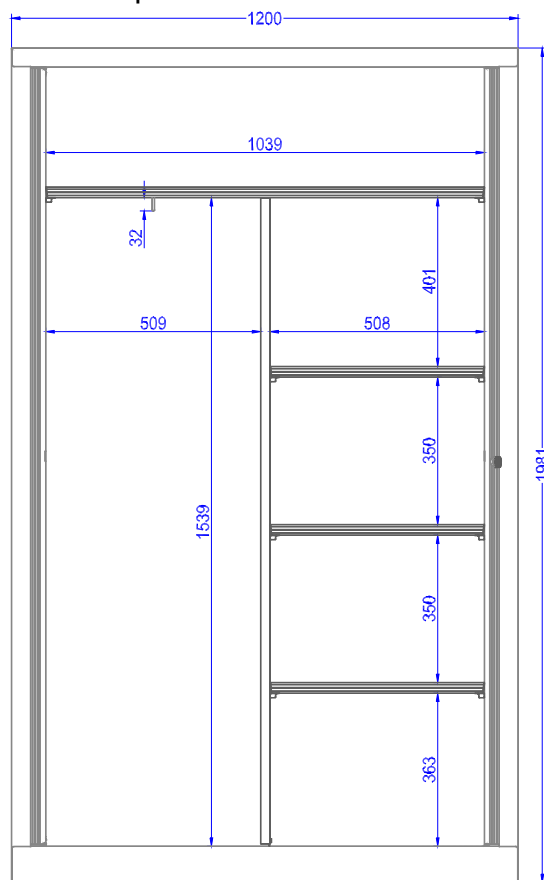
EQUIPEMENT ½ PENDERIE



L'équipement se compose de :

- 1 tablette penderie.
- 1 support cintre
- 1 séparation verticale.

3 petites tablettes.



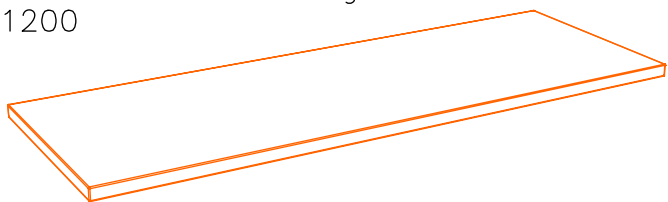
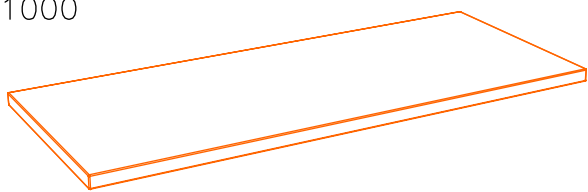
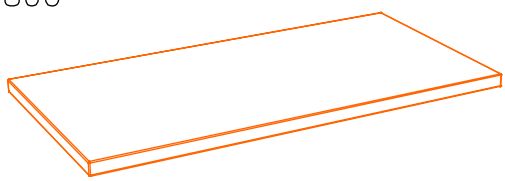
LES DESSUS D'ARMOIRE

Les dessus d'armoire sont réalisés en mélaminé d'épaisseur 25mm.

Bois « éco-certifié » selon le référentiel PEFC-FSC, garantissant qu'une proportion ou la totalité des bois utilisés sont issus d'une forêt gérée durablement.

Les 4 cotés ont un chant plaqué en ABS d'épaisseur 2mm.

Toutes les arêtes et les angles sont adoucis (rayon de 2mm)

	Dimensions
Dessus d'armoire largeur 1200 	Longueur 1200mm largeur 430mm épaisseur 25mm
Dessus d'armoire largeur 1000 	Longueur 1000mm largeur 430mm épaisseur 25mm
Dessus d'armoire largeur 800 	Longueur 800mm largeur 430mm épaisseur 25mm



L'ARMOIRE MULTIMEDIA 1600x1000 (PROFONDEUR 600)

L'armoire multimédia a été spécialement conçue pour intégrer tous les éléments multimédia du marché et principalement les unités informatiques.

Que votre ordinateur soit équipé d'un écran plat ou CRT, d'une tout ou non ; que vous ayez besoin d'un scanner ou d'une imprimante, d'un moniteur TV et d'un lecteur DVD, les dimensions généreuses de cette armoire et sa capacité d'aménagement répondront à vos exigences.

L'armoire multimédia a été prévue pour être utilisée en poste de consultation ou de saisie, mobile ou fixe. C'est une armoire idéale pour protéger le matériel informatique dans les ateliers, les salles de classe ou de formation.

Armoire Monobloc Multimédia



1-Passe-cables sécable à l'arrière de l'armoire et roulette de grand diamètre



2-Tablette standard pouvant recevoir un écran CRT ou plat

3-Perforations au dos de l'armoire pour une meilleure ventilation



4-Gestion optimisée des câbles à l'arrière des joues internes



L'armoire multimédia se caractérise par une quantité de détails techniques pensés pour vous aider à ranger efficacement vos outils multimédia.

Cela se traduit par la présence d'ouies d'aération sur le panneau arrière (3) pour éviter une surchauffe des équipements.

La présence de passe câbles sécables (1) permet de sortir élégamment les câbles informatiques.



5-Réglage des tablettes tous les 25mm avec des taquets en acier

Les réserves placées à l'arrière des joues (4) et l'espace disponible à l'arrière des tablettes assurent une gestion facile du câblage dans l'armoire.

La présence de roulettes de gros diamètre (1) ouvre de nouveaux horizons d'implantation pour ce meuble.

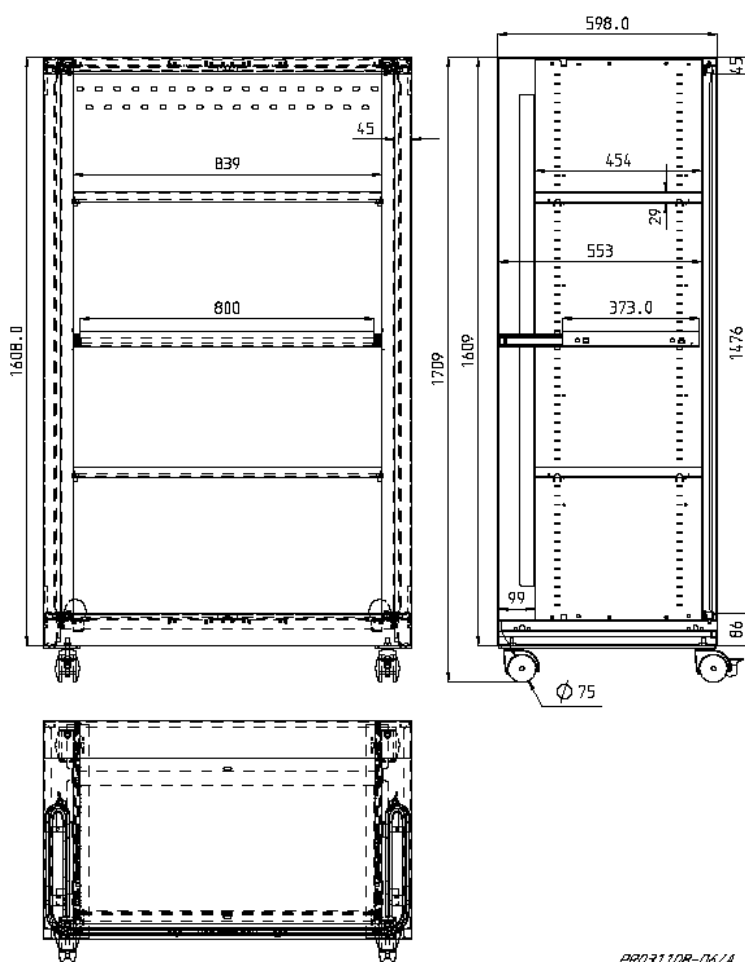
6-Tablette télescopique

L'ARMOIRE MULTIMEDIA 1600x1000 (PROFONDEUR 600)

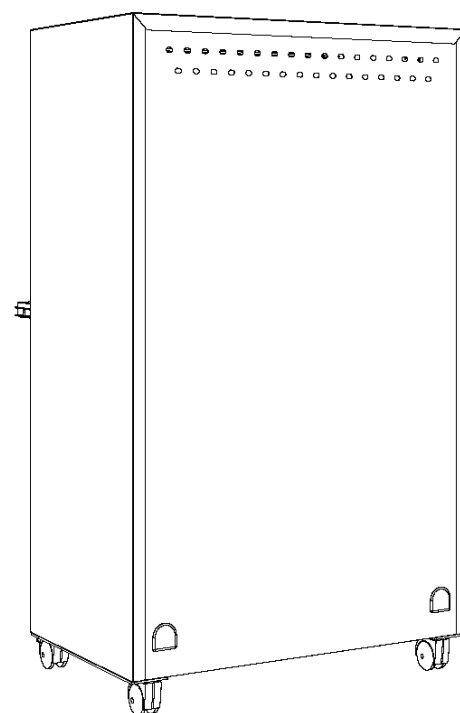


Dimensions :

Vue arrière :



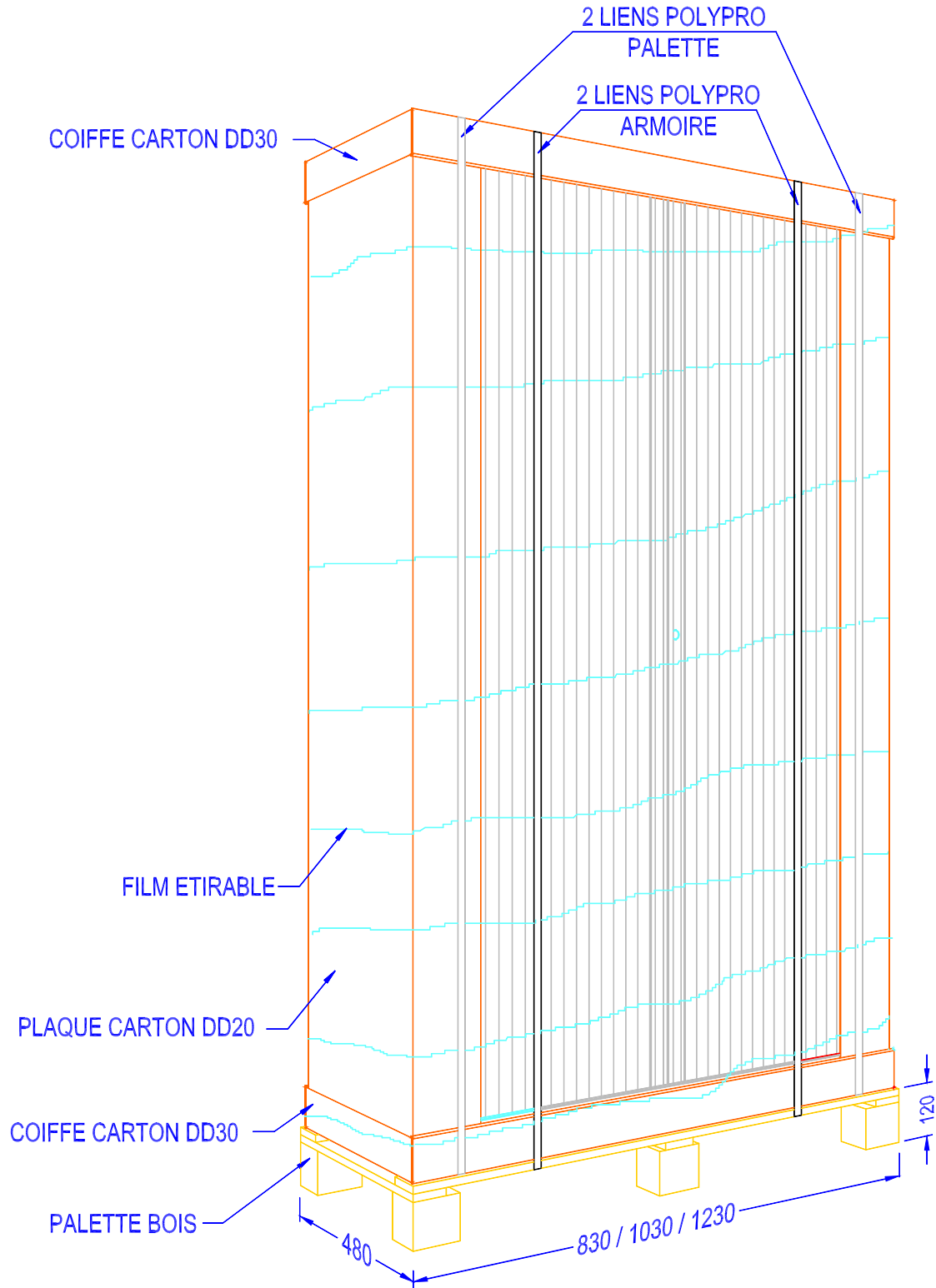
PRO31108-06/A



PRO31108-11/A

DOSSIER TECHNIQUE
ARMOIRES A RIDEAUX
MONOBLOC A 491 3P
NF ENVIRONNEMENT

EMBALLAGE RENFORCÉ, LIVRAISON SUR PALETTE



DOSSIER TECHNIQUE

ARMOIRES A RIDEAUX

MONOBLOC A 491 3P

NF ENVIRONNEMENT

CERTIFICAT DE QUALITE NF BUREAU SECURITE CONFORTIQUE



FCBA
mandaté par AFNOR Certification

Certificat de Qualité

Quality Certificate

NF Bureau

FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessous au référentiel NF Bureau Sécurité Confortique et dans les conditions prévues par les règles générales de la Marque NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la Marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objets de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat atteste la qualité des fabrications, fondée sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'exécution à l'occasion des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la Marque et des produits certifiés est disponible à FCBA, accessible sur Internet www.fcba.fr.

FCBA certifies that the products described below comply with the quality assurance standards of NF Bureau Sécurité Confortique and as provided by the general rules of NF Mark. Under this certificate issued by FCBA, AFNOR Certification grants the right to use the NF Mark to the company who is the beneficiary, for the products covered by the certificate, for its entire duration. The products indicated below are certified by FCBA, mandated by AFNOR Certification. This certificate attests to the quality of products, based on a continuous control. It can not prejudice decisions which should be taken during the year, at the review of the results of the control. The update list of the brand's holders and certified products is available at FCBA, accessible on the website www.fcba.fr.

Titulaire
Company name : Les Ateliers d'Herqueville - VINCO Industries
Parc de la Houssette - BP 20
27430 Herqueville

Usine
Factory : France, Herqueville (27)
Gamme
Range : Armoire de Bureau métallique à rideaux

MN06 : Armoire monobloc à rideaux / Monobloc Office cabinet with roll-up doors

Descriptif produit :
Structure et tablettes en tôle d'acier DC01 selon NF EN 10131
Socle à fond plat, mécanisme soulevé, équipé de renfort central pour largeur 1000 et 1200 mm
Peinture mixte époxy-polyester
Rideaux en PVC extrudé avec 1ère lame métallique ou équipée d'un renfort métallique
Rails en polypropylène
Serrure cylindrique à paillettes
4 supports verins, diam. 10 mm à empreinte 6 pans creux
Aménagements intérieurs en option

Dimensions :
Hauteurs de 430 à 1980 mm
Largeurs de 600 à 1200 mm
Profondeur 430 mm
Option : Serrure multipoints

En cas de contestation, seul le certificat en langue française fait foi. In case of dispute, only the french version of this certificate is the authentic text.



COFRAC
ACCREDITATION
n° 50811
PORTES
CROISSANCE
DE PRODUITS
INDUSTRIELS
WWW.COFRAC.FR

FCBA atteste que les produits décrits ci-dessous sont :

Conformes aux normes : NF EN 14073-2-3 (2005) , NF EN 14074 (2005) , NF D 62041 (1987)
Complies with standards :

Conformes aux prescriptions techniques NF Bureau Sécurité Confortique disponibles sur le site www.nf-bureau.com
And with technical specifications NF Bureau Sécurité Confortique available on the website www.nf-bureau.com

Conforme au référentiel Assurance Qualité de la Marque NF Bureau Sécurité Confortique
Complies with the Quality Assurance standards of NF Bureau Sécurité Confortique

NOTA : seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF peuvent se prévaloir du présent certificat.
Note : Only products with a label or supplied with a document referring to the NF can be prevailed of this certificate



10, avenue de Saint-Mandé
75012 Paris
Tél. : +33 (0)1 40 19 49 19
Fax : +33 (0)1 43 40 85 65
www.fcba.fr

Certificat n° AMB 000542
Certificate nr.

Date : 12.01.2010
Expiry date :

Validité jusqu'au : 11.01.2013

Pour l'organisme certificateur
LE RESPONSABLE CERTIFICATION
Alain HOCQUET

CERTIFICAT DE QUALITE GS



Certificat de Qualité GS Zertifikat

Geprüfte Sicherheit

L'Institut Technologique FCBA - Laboratoire agréé n° 44 - concède suite à l'analyse révélée positive par les laboratoires d'Essais du Pôle Ameublement dans les termes du contrat cadre : le droit d'usage de la marque « géprüfte Sicherheit ».

Das Institut Technologisches FCBA - Laboratorium n° 44 - genehmigt nach erfolgreich abgeschlossener Analysenprüfung durch das Möbelprüflabor unter den im Rahmenvertrag festgelegten Bedingungen : das Recht auf Führung des Zeichens « geprüfte Sicherheit ».

Titulaire <i>Gesellschaft name :</i>	Les Ateliers d'Herqueville - VINCO Industries Parc de la Houssette - BP 20 27430 Herqueville
Usine <i>Werk :</i>	France, Herqueville (27)
Gamme <i>Umfang :</i>	Armoire de Bureau métallique à rideaux

MND6 : Armoire monobloc à rideaux / Monobloc Office cabinet with roll-up doors

Descriptif produit :

- Structure et tablettes en tôle d'acier DC01 selon NF EN 10131
- Socle à fond plat, mécano soudé, équipé de renfort central pour largeur 1000 et 1200 mm
- Peinture mixte époxy-polyester
- Rideaux en PVC extrudé avec 1ère lame métallique ou équipée d'un renfort métallique
- Rails en polypropylène
- Serrure cylindrique à paillettes
- 4 supports vérins, diam. 10 mm à empreinte 6 pans creux
- Aménagements intérieurs en option

Dimensions :

- Hauteurs de 430 à 1980 mm
- Largeurs de 600 à 1200 mm
- Profondeur 430 mm
- Option : Serrure multipoints

En cas de contestation, seul le certificat en langue française fait foi
Im Streitfall gilt dieses Zertifikat nur in seiner französischen Version



Conforme aux normes : **NF D 52041 (1967) , DIN EN 14073-1/2/3 (2005) , DIN EN 14074 (2005)**

Geprüft nach :

Note : Seuls les produits portant la Marque GS peuvent se prévaloir du présent certificat.
Note : Nur die Produkte die das GS Zeichen tragen können auf dieses Qualitätsbureau Bezug nehmen.



30, avenue de Saint-Macré
75012 Paris
Tél. : +33 (0)1 40 10 40 10
Fax : +33 (0)1 43 40 85 65
www.fcba.fr

Certificat n° : <i>Zertifikat Nr. :</i>	AMB 000644	LE RESPONSABLE CERTIFICATION Alain HOCQUET
Date : <i>Datum :</i>	12.01.2010	
Validité jusqu'à : <i>Gültigkeit :</i>	11.01.2013	

Certificat NF ENVIRONNEMENT



Certificat de Qualité Quality Certificate

NF Environnement Ameublement

Les produits désignés ci-dessous sont certifiés par FCBA sur mandat d'AFNOR Certification. Ils bénéficient du droit d'usage de la Marque NF Environnement Ameublement. FCBA contrôle les dispositions prises par le fabricant pour assurer la Qualité de sa fabrication.
The products indicated below are certified by FCBA, mandated by AFNOR Certification. They are authorized to use the Mark NF Environnement Ameublement. FCBA controls the dispositions of the factory to ensure the Quality of its products.

Titulaire <i>Company name :</i>	Les Ateliers d'Herqueville - VINCO Industries Parc de la Houssette - BP 20 27430 Herqueville
Usine <i>Factory :</i> Gamme <i>Range :</i>	France, Herqueville (27) Armoire de Bureau métallique à rideaux PP

MN06 Armoire de Bureau métallique Monobloc à rideaux PP/ Office filing cabinet Monobloc with PP roll-up doors

En cas de contestation, seul le certificat en langue française fait foi
In case of dispute, only the french version of this certificate is the authentic text

Caractéristiques certifiées
Certified characteristics

- Garantie de la qualité et de la durabilité du mobilier (solidité, durabilité, sécurité, conformité aux normes, ...)
- Limitation des impacts sur l'environnement tout au long du cycle de vie (limitation de l'énergie de transformation liée aux matériaux, absence de métaux lourds dans les produits de finition, marquage pour faciliter le recyclage).
- NF environment certified products reduce impact on the environment and offer suitable fitness for use compared with other similar products or on the market;
- Criteria are based on life cycle approach, from the raw materials used in production process to the end of life of the finished product.

Nota : Seuls les produits portant le marquage NF Environnement Ameublement peuvent se prévaloir du présent certificat.
 Nota : Only the products marked NF Environnement Ameublement can be prevailed of this Certificate.

Certificat n° <i>Certificate nr</i>	AMB 000170	LE RESPONSABLE CERTIFICATION Alain HOCQUET
Date :	18.03.2009	
Validité jusqu'au : <i>Expiry date :</i>	17.03.2012	



10, avenue de Saint-Mandé
 75012 Paris
 Tél. : +33 (0)1 40 19 49 19
 Fax : +33 (0)1 43 40 85 65
 www.fcba.fr

**ARMOIRES A RIDEAUX
MONOBLOC A 491 3P
NF ENVIRONNEMENT**

**NF ENVIRONNEMENT Ameublement est une marque
attribuée par le FCBA (par délégation de AFAQ AFNOR Certification)**



**La Certification NF ENVIRONNEMENT se base sur la
norme ISO 14024.**

**VINCO INDUSTRIE s'est engagé dans ce système de certification qui
récompense les produits respectueux de l'environnement.**

En utilisant les meilleures techniques disponibles pour la fabrication de cette armoire certifiée NF ENVIRONNEMENT, **VINCO INDUSTRIE démontre la prise en compte de la dimension environnementale dans la conception et la fabrication de ses produits et adopte une politique de développement durable.**

Les armoires fabriquées par VINCO INDUSTRIE respectent scrupuleusement la réglementation environnementale en vigueur et notamment celle relative à l'exploitation des ateliers de traitement de surface. L'ensemble des déchets de notre site de production fait l'objet d'un tri sélectif et est orienté vers des filières de recyclage (tôles, rideaux polypro PP, cartons, ...), de valorisation énergétique (bois) ou de destruction contrôlée (huiles, peintures, bains et résidus de traitement de surface, ...). L'ensemble des installations est à rejet liquide nul et la peinture en poudre émet de très faibles quantités de COV (Composés Organiques Volatils).

Les armoires à rideaux VINCO INDUSTRIE, certifiées NF ENVIRONNEMENT, ne contiennent pas de rideaux PVC.

Le taux de recyclage global de ces armoires à rideaux est de plus de 97 %.

Le matériau utilisé pour les rideaux (PP) affiche un impact sur le réchauffement climatique inférieur de 70 % à celui du PVC.

Les critères de la Marque NF ENVIRONNEMENT sont disponibles sur le site internet www.fcba.fr. Les armoires VINCO INDUSTRIE répondent à la fois aux critères d'aptitude à l'emploi de la Marque **NF ENVIRONNEMENT**, mais aussi aux critères d'excellence de la Marque **NF BUREAU SECURITE CONFORTIQUE**.

**En choisissant ces armoires A 491, vous faites le choix de la
qualité optimale en respectant l'environnement.**

ARMOIRES A RIDEAUX MONOBLOC A 491 3P NF ENVIRONNEMENT

Les acquis de la démarche environnementale VINCO

- Les armoires sont fabriquées en respectant scrupuleusement la **réglementation environnementale** en vigueur et notamment celle relative à l'exploitation des ateliers de traitement de surface.
- L'ensemble des déchets du site fait l'objet d'un tri sélectif et est orienté vers des filières de **recyclage** (tôles, rideaux PP et PVC, cartons, ...), de **valorisation énergétique** (bois) ou de **destruction contrôlée** (huiles, peintures, bains et résidus de traitement de surface, ...).
- L'ensemble des installations est à rejet liquide nul et la peinture en poudre émet de très faibles quantités de COV.

Le 18 mars 2009, VINCO a obtenu la certification NF ENVIRONNEMENT pour ses armoires à rideaux polypro PP, armoires à portes battantes / pliantes, armoires industrielles à portes battantes.



Les principaux critères de la marque NF Environnement

- Séparation des matériaux hétérogènes en fin de vie
- Marquage des pièces plastiques de plus de 50g
- Élimination des déchets de fabrication dans des centres agréés
- Peintures exemptes de métaux lourds (Cd, Pb, Hg, Cr VI, As, ...)
- Pas de rejet de Composés Organiques Volatils (COV)
- Traitement de surface en rejet zéro
- Bassins de rétention des ateliers de TS étanches et inattaquables
- Énergie spécifique pour armoire 198 x 120 à rideaux < 2000 MJ* emballage compris
- Emballages facilement recyclables (bois, PE, carton)
- Absence de composés halogénés dans les rideaux

